サブリキダスでの粘性係数測定:富士火山 1707 玄武岩の場合

佐藤博明(神戸大理)

Viscosity measurement of subliquidus basalt: 1707 eruption product of Fuji volcano

Hiroaki Sato (Kobe University)

マグマの粘性係数については、無水の場合のメルトに ついて、Bottinga & Weill(1972), 水を含むメルトに ついて Shaw(1972) 等があり、最近ではTVF方程式 による Giordano & Dingwell (2003) があり、一応実用的 に問題ない計算式が知られている。しかし、結晶や気 泡を含むマグマについては、いくつかの実験がおこな われ、経験式も知られているものの、実際の個々の溶 岩に適用するには、温度、結晶度、結晶サイズ分布、 結晶形態等、多くの要素があり、また結晶作用自体が 組成依存性や非平衡な効果が大きいため、未だ一般的 な扱いはおこなわれていない。特に、これまでの実験 は玄武岩では粒状のかんらん石が晶出するハワイ溶岩 についてのもので (Shaw, 1969; Ryerson et al.1988; Pinkerton & Norton, 1995),板状の斜長石が多く晶出 する島弧玄武岩についての実験的研究を知られていな い。今回、富士 1707 年玄武岩を用いて粘性係数測定と 結晶組織の観察を予備的におこなったので、その結果 について報告する。

今回の測定は雰囲気制御した電気炉の上部に粘度計 (東機産業、TV-10U型)を設置し、そこからステンレ ス棒、アルミナ棒(6mm)を接続し白金るつぼの 高温玄武岩質融液にひたし、回転トルクを測定するこ とによって粘性係数を求めた。基本式はM=4 $R_1^2 R_2^2 / (R_2^2 - R_1^2)$ 、ここで、Mは回転モーメント、 粘性係数 (Pa sec) は角速度、R₄、R₂それぞれロッ ド半径、るつぼ半径である。先端の効果については、 標準液での較正のさいに高さを変化させて経験的に求 めた。較正はJISの標準液を用いておこない、今回用い たるつぼ、ロッドについて較正パラメータを求めた。 実際の測定の酸素雰囲気は、CO2:H2=400ml/10mlの混合 気体を炉心管に約 0.5cm/秒で流すことによりほぼNNO バッファの条件で実験をおこなった。測定はまず試料 を 1230 または 1220 でほぼ溶融し、20 毎に温度を 低下させて、各温度で数時間以上保持した後に 3~20 回の測定セッションを繰り返し、温度をさらに20 低 下させることをおこなった。測定セッションは、回転 数(rpm)を一定にして時間経過と共に粘性係数の変化 を記録するもので、各温度での最初のセッションでは 最初大きな粘性を示すが、指数関数的に粘性係数が減 少するのが観察された。これは一見、チクソトロピー (歪速度によって粘性係数が変化する現象) かと思わ れたが、文献を見ると次のような回転式粘度計に関す る問題があるので、必ずしもそれに帰することはでき ないと判断し、できるだけ回転数の小さい条件での値 を採用することとした (天然での溶岩の流動における

歪速度は最大でも1 sec-1程度)。回転式粘度計の歪速 度は半径方向に変化し、例えば、今回のるつぼ・ロッ ドでは 10 rpmの条件で、内側で 1.2 sec⁻¹, 外側で 0.17 sec-1 と 1 桁近く変化する (ランダウ・リフシッツ)。 このため固体粒子は歪速度の小さい外側へ移動するこ とが実際に試料採取により確認された。これは回転中、 結晶分布の均質性が保たれないことを意味している。 2番目の問題は、Shear heating の問題で、Spera et al.(1988, JGR)の計算では数度程度の上昇が予想され るが、Shearが上記のように内側に集中することから温 度の均質性も若干破られることが考えられる。3番目 の問題は、半径方向に中心に向かうNormal stressが生 じることで (Spera et al. 1988), このため、回転速度 を上げると、回転ロッドに液が上昇することが観察さ れる。このため、液面が元の平面を保てずに、粘性係 数の計測に誤差を与える。以上のような理由で回転法 による粘性係数測定は誤差をある程度含むので、今回、 歪速度による粘性係数の変化についての検討はおこな わないこととした。

粘性係数の測定結果は、1220 で 48 Pa sec から 1140 での 570 Pa sec まで 80 で約 1 桁の増加を示 す。結晶相は斜長石がリキダスで、1140 では磁鉄鉱 が酸化的な条件で晶出しているものの輝石、かんらん 石は認められなかった。結晶度はおよそ0~20Vol%程 度である。この測定結果を計算値と比較するのに、実 際の実験試料(各温度で採取)の液組成を EPMA 分析で 求めそれを用いて Shaw(1972)の式を用いて計算する と、温度低下伴い液の粘性係数が低下する。これは液 組成が温度の低下に伴い斜長石の分別により、AI,Ca が減少し鉄、マグネシウムが富むことによっている。 ハワイの溶岩のようにかんらん石が結晶分別すると、 液組成はより Si,Al に富み、Mg,Fe に乏しくなるので 粘性係数は液組成変化だけでも増加することになり、 今回の富士玄武岩とは異なった挙動をとる。実測値は、 計算で求めたよりもかなり大きな温度依存性を示すが、 これは主に結晶の存在によるものと考えられる。固体 の存在下での液の粘性係数の変化については、 Einstein(1914)の式 = 0(1+2.5)、Einsten-Roscoe の式: = 0 (1+a) ^b 、Marsh(1981)の経験式: = 0(1+ /0.6)^2.5、等があるが、今回の結晶相はき わめて偏平な四角板状を呈しており、そのために、こ れらの近似式よりも結晶作用によるマグマ(結晶+液) の粘性係数が大きな値を示すようになったと考えられ